

Inhoud

Artikel 1	Definities
Artikel 2	Levering
Artikel 3	Offertes, totstandkoming en wijziging overeenkomst
Artikel 4	Uitvoering van de overeenkomst en levering
Artikel 5	Betalingsvoorwaarden
Artikel 6	Acceptatie
Artikel 7	Geheimhouding
Artikel 8	Componenten, materialen en bouwaard
Artikel 9	Werkvoorschriften
Artikel 10	Garantie
Artikel 11	Aansprakelijkheid
Artikel 12	Verzekering
Artikel 13	Richtlijnen ten aanzien van tewerkstelling
Bijlage 1	Componentenlijst Heiploeg International B.V.
Bijlage 2	Specificaties Intralox m.b.t. Heiploeg.
Bijlage 3	Foto's

1 **Definities**

- a. Opdrachtgever: **Heiploeg International B.V.**
- b. Leverancier: een natuurlijk of rechtspersoon die aan de Opdrachtgever machines en/of machinelijnen levert, dan wel degene met wie de Opdrachtgever overweegt een Overeenkomst tot levering aan te gaan.

2 **Levering**

- a. Levering dient te geschieden binnen de door de Leverancier in overleg met de Opdrachtgever bepaalde leveringstermijn. Hier kan alleen van afgeweken worden in overleg met Opdrachtgever. Indien de Leverancier niet, niet volledig of ondeugdelijk levert op het overeengekomen tijdstip, dan wel binnen de overeengekomen termijn, verbeurt Leverancier zonder nadere aanmaning, waarschuwing of ingebrekestelling een boete van 0.5% van de prijs voor iedere werkdag dat de vertraging voortduurt, met een maximum van 10% van de orderwaarde.

3 **Offertes, totstandkoming en wijziging overeenkomst**

- a. Procedure: Leverancier maakt offerte n.a.v. onderlinge contacten met Opdrachtgever over te leveren machines/machinelijnen en ev. diensten. Indien van toepassing worden tekeningen ter goedkeuring aan Opdrachtgever verstrekt. Bij akkoord offerte en tekeningpakket wordt hiervoor getekend door Hoofd Technische dienst Heiploeg, hierna volgt opdrachtbevestiging alsmede opdracht.
- b. Offertes van de Leverancier aan de Opdrachtgever worden geacht tenminste gedurende drie maanden na dagtekening binden te zijn, tenzij partijen schriftelijk of elektronisch (via email) anders zijn overeengekomen. De offertes worden geacht een onherroepelijk aanbod van de Leverancier te zijn.
- c. De met de offerte gepaard gaande kosten en die van eventuele noodzakelijke monsters zijn voor rekening van de Leverancier
- d. De Overeenkomst komt tot stand doordat de Opdrachtgever een schriftelijk of elektronisch aanbod van de Leverancier (de offerte) door middel van een schriftelijke opdracht aanvaardt.
- e. Wijziging van en/of aanvulling op de Overeenkomst kan alleen schriftelijk plaatsvinden met wederzijds goedvinden

4 *Uitvoering van de overeenkomst en levering*

- a. De Leverancier wordt geacht de goederen, diensten en/of werken in de overeengekomen vorm, hoeveelheid en kwaliteit op de overeengekomen datum van levering op de overeengekomen bestemming te leveren
- b. De tussen Opdrachtgever en Leverancier overeengekomen levertijd, dan wel tijdstip van levering geldt als een fatale termijn, behoudens die omstandigheden die als overmacht als bedoeld in artikel 6:75* van het Burgerlijk Wetboek worden aangemerkt.
- c. Deelleveringen zijn behoudens de schriftelijke toestemming van Opdrachtgever niet toegestaan.
- d. Indien de Leverancier redelijkerwijs kan voorzien dat hij niet in staat zal zijn zijn verplichtingen jegens de Opdrachtgever tijdig na kan komen, dan is hij verplicht de Opdrachtgever hiervan onder vermelding van de redenen per omgaande op de hoogte te stellen en dit vervolgens schriftelijk aan de Opdrachtgever te bevestigen. De mededeling van Leverancier ontslaat hem niet van zijn verplichtingen ter zake de fatale termijn.
- e. De Leverancier zal alle informatie, documentatie, inlichtingen, software, aanwijzingen etc. die de opdrachtgever redelijkerwijs nodig heeft om optimaal gebruik te maken van de goederen, diensten en/of werken in schriftelijke of elektronische vorm aan de Opdrachtgever ter beschikking stellen.

5 *Betalingsvoorwaarden*

- a. Betalingen door Opdrachtgever aan Leverancier worden als volgt gedaan:
 - 20% bij opdracht
 - 30% bij goedkeuring (tekeningpakket)
 - 40% bij verzending
 - 10% bij gebleken juiste werking en tevredenheid

6 *Acceptatie*

- a. De Levering van de goederen, diensten en/of werken zoals hiervoor in artikel 4 beschreven geldt niet als acceptatie van de Opdrachtgever.
- b. Binnen dertig dagen na levering zal de Opdrachtgever de goederen, diensten en/of werken inspecteren met betrekking tot de aard, staat, kwaliteit en hoeveelheid en bovendien om vast te stellen of de goederen, diensten en/ of werken voldoen aan hetgeen tussen partijen is overeengekomen.
- c. De inspectie kan het testen en/of het nemen van monsters van de goederen inhouden.
- d. De Opdrachtgever zal de Leverancier binnen redelijke termijn schriftelijk of mondeling informeren of de goederen, diensten en/of werken zijn geaccepteerd. In het geval dat de Opdrachtgever de Leverancier niet binnen redelijke termijn schriftelijk over de acceptatie heeft geïnformeerd, wordt de Opdrachtgever geacht de goederen, diensten en/of werken te hebben geaccepteerd.
- e. Mocht het zo zijn dat de goederen en/of diensten door de Opdrachtgever in voorraad worden opgeslagen of dat van de goederen, diensten en/of werken niet direct gebruik wordt gemaakt en daardoor inspectie redelijkerwijs niet mogelijk is, dan begint de in voorgaand artikel genoemde termijn te lopen op het moment dat de Opdrachtgever deze feitelijk in gebruik neemt.
- f. In het geval dat de Opdrachtgever de goederen, diensten en/of werken afkeurt, dan zal hij de Leverancier daarvan zo spoedig mogelijk op de hoogte stellen. Daarbij zal de Opdrachtgever zijn klachten voldoende duidelijk maken. De Opdrachtgever heeft in dit geval het recht om de geleverde goederen, diensten en/of werken, inclusief de goederen, diensten en/of werken die getest of waarvan monsters zijn genomen, terug te zenden naar de Leverancier. Indien terugzending redelijkerwijs niet mogelijk is, dan zal de Opdrachtgever de goederen, diensten en/of werken voor de Leverancier voor zijn rekening en risico onder zicht houden.

7 **Geheimhouding**

- a. Alle informatie in welke vorm dan ook, die partijen in verband met de (eventuele) totstandkoming van een overeenkomst of gedurende de overeenkomst uitwisselen of al hebben uitgewisseld, waarin zij elkaar over en weer inzage verstrekken of verstrekt hebben of waarmee zij worden dan wel zijn geconfronteerd, wordt door partijen als vertrouwelijk geacht. Deze informatie wordt hierna "vertrouwelijke informatie" genoemd.
- b. Partijen zullen deze vertrouwelijke informatie niet gebruiken, kopiëren of opslaan voor een ander doel dan waarvoor deze aan hen is verstrekt.
- c. Het staat partijen niet vrij om de vertrouwelijke informatie op een of andere wijze aan derden te verstrekken, tenzij zij daartoe schriftelijke toestemming van de ander hebben gekregen.
- d. Bovendien verplichten partijen zich om ervoor zorg te dragen dat slechts hun medewerkers die betrokken zijn bij de (eventuele) totstandkoming of uitvoering van de overeenkomst de beschikking zullen hebben over de vertrouwelijke informatie. Medewerkers die hierbij niet betrokken zijn, worden aangemerkt als derden.
- e. Indien een van de partijen in strijd handelt met deze overeenkomst verbeurt zij een direct opeisbare, niet voor compensatie vatbare, boete van 6% van het orderbedrag, ongeacht de mogelijkheid van de andere partij om de daadwerkelijk geleden en nog te lijden schade te verhalen. Een handeling in strijd met deze overeenkomst door een werknemer of een ingeschakelde derde van een van de partijen geldt als een handeling van desbetreffende partij.
- f. Deze geheimhoudingsplicht zal vijf jaar nadat tussen partijen een overeenkomst tot stand is gekomen eindigen. In het geval dat tussen partijen uiteindelijk geen overeenkomst tot stand is gekomen, zal deze geheimhoudingsplicht eindigen vijf jaar na de datum waarop dit vast is komen staan.

8 **Componenten, materialen en bouwaard**

- a. Alle in te leveren machines, machinelijnen en installaties gebruikte componenten dienen overeenkomstig een door de Opdrachtgever samengestelde lijst gekozen te worden. Alleen in overleg met Opdrachtgever kan hiervan afgeweken worden. (als bijlage toegevoegd)
- b. Alle te leveren machines en/of machinelijnen bestemd om een toepassing te vervullen in een productieruimte dienen vervaardigd te zijn van roestvaststaal minimale kwaliteit aisi 304.
- c. Afwerking van rvs constructies: beitsen en passiveren.
- d. Schoor- en/of dwarsverbindingen vervaardigd van rvs kokerprofiel onder 45°
- e. Indien voor verbindingstechniek lassen gekozen wordt, dient alles volledig afgelast te worden gebruik makend van TIG of MIG/MAG-technieken.
- f. Bij bevestigingen en/of bout-moerverbindingen van verscheidene framedelen zoveel mogelijk gebruik maken van afstandsbussen.
- g. Afschermingen van gelaserde staalplaat met een dikte van tenminste 2mm
- h. Verticaal toegepaste kokerprofielen aan de bovenzijde voorzien van schuine kant, elektromotoren dienen voorzien te zijn van motorkap met schuine kant.
- i. Eletrische componen in machines dienen afgeschermd van (spuit)water geplaatst te zijn, schakelkasten dienen tenminste IP 65 beschermingsgraad te hebben
- j. Alle kunststoffen die in contact komen met de levensmiddelen moeten voldoen aan de Wetgevingen 2002/72CE met verwijzing naar 2004/1/EC,2004/10/EC,2005/79/CE en 2007/19/CE.

ARBO richtlijnen

- k. milieu beoordeling (energieverbruik, invloed op waterzuivering, recycling, accu's etc)
- l. kwalitatieve en kwantitatieve reinigbaarheid (voldoende reinigbaar voor het gestelde doel en op voldoende efficiënte wijze)
- m. Alle toegepaste software dient ter beschikking gesteld te worden van Opdrachtgever.
- n. Handleidingen en documentatie wordt door Leverancier in tweevoud Nederlandstalig geleverd aan Opdrachtgever.
- o. Specificatie transportbanden. Opdrachtgever wenst alleen Intralox transportbanden onder de volgende voorwaarden:

- Bij keuze en toepassingen van alle Intralox transportbandproducten dient u alle adviezen en richtlijnen in acht te nemen zoals deze staan vermeld in het Intralox Engineering Manual. U dient te allen tijde de laatste versie van deze Intralox Engineering Manual te raadplegen.
 - Ook dient u altijd de toepassingen van de banden te laten checken bij Intralox hiervoor kunt contact opnemen met de Intralox Customer Service afdeling.
 - Conveyor (band) materialen, componenten en het gehele ontwerp volgens de laatste lokale en internationale richtlijnen uitvoeren, zoals gebruikelijk is voor deze industrie. Hierbij dient de meest optimale bandhygiëne en bedrijfsveiligheid gewaarborgd te worden. Alle conveyor (band) ontwerpen en bandmateriaalkeuzes dienen vooraf door Opdrachtgever goedgekeurd te worden. Opdrachtgever kan Intralox inschakelen voor advies over toe te passen transportband.
 - Bij alle reguliere processen: te leveren banden in acetaal wit
 - Bij processen waarbij de banden onderhevig zijn aan grote impact of bij sterk schurende toepassing: banden leveren in PE wit
 - Transportbanden in PP zijn niet gewenst. Voor alternatieven contact opnemen met Intralox
 - Transportbanden voor krattentransport alleen leveren in acetaal blauw
 - Transportbanden alleen leveren in de Hygiëneseries. Bijv. *Open hinge / minimum hinge*
 - De te leveren tandwielen alleen van het type: Intralox *EZ clean of angled sprockets*
 - In geval van CIP-units in conveyors dient u alleen Intralox CIP-units toe te passen.
 - Bij complexe (*radius & spiral*) transportbanden dient u altijd Intralox CS te raadplegen
 - Voorkeur van conveyor (band) aandrijving: afgedekte *direct-drive + EZ / angled sprocket* op as
 - Conveyors (banden) indien mogelijk met bandlifters: dit vereenvoudigt het dagelijkse schoonmaken
 - Bij twijfel over de gewenste bandkeuze: contact opnemen met Opdrachtgever of Intralox.
- p. Alle toegepaste smeermiddelen dienen geschikt te zijn voor toepassing in de voedingsmiddelenindustrie (Bel-ray No-tox)
- q. Machines dienen allen bacteriologisch goed reinigbaar te zijn (e.e.a. wordt getest in eigen lab)
- r. Het geluidsniveau van de te leveren machines en/of machinelijnen dient voorkeurshalve beneden de 80 dB te blijven.
- s. Machines en machinelijnen dienen allen te voldoen aan in Machinerichtlijn gestelde eisen en vergezeld worden van een **EG-VERKLARING VAN OVEREENSTEMMING VOOR MACHINES** (Richtlijn 89/392/EEG, Bijlage II onder A), als het gaat om een op zich staande en werkende machine, **VERKLARING VAN FABRIKANT** (Richtlijn 89/392/EEG, art. 4 lid 2 en Bijlage II onder B) **VERBOD VAN INGEBRUIKSTELLING** wanneer de machine ervoor bestemd is als onderdeel te worden ingebouwd in een machine of met andere machines te worden samengebouwd tot een machine waarop Richtlijn 89/392/EEG, zoals laatstelijk gewijzigd, van toepassing is.

9 Werkvoorschriften

- a. Vòòr aanvang van werkzaamheden dienen alle werknemers van de Leverancier die op het punt staan werkzaamheden te verrichten bij Opdrachtgever zich te melden op het kantoor van de technische dienst.
- b. Werknemers van Leveranciers die tewerkgesteld worden bij Opdrachtgever worden geacht op de hoogte te zijn van de bij Opdrachtgever geldende "richtlijnen ten aanzien van tewerkstelling". Deze worden verstrekt op het moment van aanmelden bij Opdrachtgever. Werknemer van Leverancier wordt geacht deze aandachtig door te nemen, te ondertekenen en zich hieraan te houden.

- c. Voordat er brandgevaarlijke werkzaamheden uitgevoerd worden, is men verplicht een werkvergunning in te vullen. Middels een handtekening gaat men akkoord met hetgeen gesteld in deze werkvergunning.
- d. Installaties moeten zowel in hun geheel als in onderdelen op dusdanige wijze zijn aangelegd, ingericht en worden onderhouden, dat zij voldoen aan de Veiligheidsbepalingen voor Laagspanningsinstallaties (NEN 1010), als laatstelijk gewijzigd.
- e. Bij werkzaamheden aan of in de omgeving van laagspanningsinstallaties en –netten moeten de werkvoorschriften die zijn vastgelegd in de laatst gewijzigde versie van NEN 3140 (wordt vervangen door NEN 50110), in acht genomen worden.
- f. Het is alleen werknemers van gecertificeerde leveranciers toegestaan werkzaamheden te verrichten bij Opdrachtgever (Bijv. ISO-certificering, Stek, eerder genoemde NEN normen)

10 Garantie

- a. De Leverancier staat er voor in dat de geleverde goederen, diensten en/of werken zijn zoals overeengekomen, van goede kwaliteit en nieuw. Ze zijn vrij van gebreken en geschikt voor het doel waarvoor zij zijn bestemd.
- b. De Leverancier garandeert dat de geleverde goederen en/of werken tenminste één jaar na acceptatie vrij zijn van fabrikage-, constructie-, ontwerp- en materiaalfouten. Met betrekking tot de geleverde diensten verleent de Leverancier een garantie gedurende tenminste één jaar vanaf de datum van Levering daarvan.
- c. De in 10b genoemde garantieperiode wordt verlengd met de tijd gedurende welke van de goederen, diensten en/of werken wegens een aan de Leverancier toe te rekenen gebrek of ongeschiktheid, niet het beoogde gebruik kan worden gemaakt. In geval van herstel of vervanging van de goederen, diensten en/of werken of delen daarvan, zal ten opzichte van deze goederen, diensten en/of werken of onderdelen de volle garantietermijn weer in werking treden.

11 Aansprakelijkheid

- a. Indien de Leverancier in de nakoming van zijn verplichting op grond van de overeenkomst en/of deze inkoopvoorwaarden tekortschiet, is hij zonder nadere ingebrekestelling in verzuim en verplicht alle geleden en te lijden schade te vergoeden, tenzij er sprake is van overmacht als bedoeld in artikel 6:75* van het Burgerlijk Wetboek.
- b. In geval van overmacht van de Leverancier als bedoeld in artikel 6:75* van het Burgerlijk Wetboek kan de Leverancier de nakoming van zijn verplichtingen, als overeengekomen in de overeenkomst, opschorten onder de voorwaarde dat de Leverancier de Opdrachtgever hiervan binnen vierentwintig uur nadat datgene wat de overmacht veroorzaakt zich heeft voorgedaan schriftelijk in kennis stelt en onder vermelding van de oorzaak van de overmacht. De Opdrachtgever heeft gedurende acht werkdagen na ontvangst van de kennisgeving het recht de overeenkomst schriftelijk te ontbinden zonder dat daardoor enig recht op schadevergoeding zal ontstaan, dan wel met de Leverancier een periode af te spreken waarin partijen de nakoming van de overeengekomen verplichtingen opschorten in afwachting van het eventueel opheffen van de overmachtsituatie.
- c. Nadat de overmacht twee maanden heeft geduurd, of als bij de aanvang daarvan al te voorzien is dat de overmachtsituatie meer dan twee maanden zal duren, is de Opdrachtgever gerechtigd om de Overeenkomst door middel van een schriftelijke of elektronische mededeling zonder rechtelijke tussenkomst geheel of gedeeltelijk te ontbinden, zonder dat op de Opdrachtgever enige verplichting tot schadevergoeding rust.
- d. De Leverancier verplicht zich, voor zover dit redelijkerwijs van haar verlangd kan worden, om iedere oorzaak van de overmacht zo snel mogelijk op te heffen dan wel te doen opheffen.
- e. Alle buitengerechtigde en gerechtelijke kosten van de Opdrachtgever als gevolg van de niet-nakoming door de Leverancier komen ten laste van de Leverancier

12 Verzekering

- a. Leverancier verzekert goederen gedurende het transport van “thuisbasis” van Leverancier

- tot aan de door Opdrachtgever bepaalde plaats.
- b. Leverancier verplicht zich om op eerste verzoek van de Opdrachtgever bewijsstukken van zijn verzekering alsmede bewijsstukken waaruit blijkt dat de verzekeringspremie (tijdig) wordt voldaan, te overleggen

13 Richtlijnen ten aanzien van tewerkstelling bij Heiploeg International B.V.

Heiploeg International B.V. te Zoutkamp is een toonaangevend bedrijf op het gebied van garnalenproducten en andere zee-delicatessen. Voor de verwerking van deze kostbare en kwetsbare producten gelden zeer strikte normen die door de Keuringsdienst van Waren, Arbeidsinspectie en RVV zijn voorgeschreven. Een aantal van deze voorschriften hebben direct betrekking op het personeel. Navolgend staan een aantal aspecten genoemd waar mensen rekening mee dienen te houden.

- Externe monteurs dienen zich bij Technical Manager of dienst assistent aan- en af te melden.
- Men dient de voorschriften te hebben gelezen Men dient hier tevens voor te hebben getekend.
- In bepaalde situaties is het zien v/d instructiefilm niet van toepassing.
- Het is niet toegestaan om sieraden en horloges te dragen. Zo moet een trouwring kunnen worden afgedaan en mensen die een oorbel en/of piercing hebben laten aanbrengen dienen er rekening mee te houden dat deze gedurende de werkdag niet gedragen mag worden. Ook polsbanden en halskettingen zijn niet toegestaan.

- Men krijgt bedrijfskleding uitgereikt die over alle kleding heen gedragen moet worden. Aangezien men veelal in gekoelde vertrekken werkt dient voldoende onderkleding meegenomen te worden. Een jas of bodywarmer mag niet over de bedrijfskleding gedragen worden. De kleding dient geheel gesloten te worden gedragen.
- In vertrekken met temperaturen beneden -20°C is het dragen van diepvrieskleding toegestaan.
- Men dient een haarnet te dragen. Men dient het haarnet over al het hoofdhaar en oren aan te brengen.
- Indien baard dragend hiervoor een baardnet moet worden gedragen.
- Men is verplicht gehoorbescherming te dragen indien dit wordt aangegeven.
- Mensen met geïnfecteerde verwondingen aan handen, onderarmen of gezicht kunnen niet tewerk gesteld worden.
- Veiligheidsschoenen te dragen met het keurmerk S3.
- Voor het betreden van de bedrijfsruimte uw handen te wassen en gebruik te maken van de desinfectie borstelmachines.
- Men mag tijdens het werk niets eten, snoepen, drinken of roken. Dit mag alleen in de kantine. Ook op het terrein is eten, snoepen, drinken en roken verboden vanwege het afval dat wordt achtergelaten. Het is niet toegestaan om tijdens het werk snoepgoed bij zich te dragen.
- Het dragen van een overall + haarnetje is in de kantine VERBODEN
- Het is verboden eten te nuttigen in het rookgedeelte van de kantine!
- Het is niet toegestaan om zonder toestemming van Heiploeg vetten, oliën, chemicaliën etc. mee de fabriek in te nemen. Toestemming kan worden verkregen via de Technical Manager of dienst plaatsvervanger(s).
- Garnalenkisten en/of kunststof pallets mogen alleen gebruikt worden voor garnalen! Het is dus niet toegestaan om de kisten/pallets voor andere doeleinden te gebruiken. Dus men mag er niet op gaan staan, er mogen geen dingen op gezet worden etc.
- Men is verplicht om waar nodig persoonlijke beschermingsmiddelen te gebruiken.
- Men dient de werkplek na de werkzaamheden in dezelfde staat achter te laten als aangetroffen.
- In de kantine is gelegenheid tot eten en roken e.d. Men dient al het afval en serviesgoed weg te brengen naar de daartoe bestemde plaatsen, zodat de tafels leeg zijn voor de volgende medewerkers. Bedrijfskleding mag in de kantine worden gedragen indien er werkzaamheden moeten worden uitgevoerd.

- Het is niet toegestaan om zonder toestemming van Heiploeg las- en slijpwerkzaamheden te verrichten!
- Het is verplicht om met gekeurd gereedschap aan het werk te zijn, dit geldt ook voor de hulpmiddelen die u gebruikt.
- Alle elektrische apparaten die u gebruikt moeten NEN-3140 gekeurd zijn, en aan de wettelijke eisen voldoen.

Huisregels t.a.v. het betreden van de machinekamer koeltechniek / Indien van toepassing

- Bij het betreden v/d machinekamer koeltechniek is het te allen tijde verplicht detectie apparatuur adembescherming bij u te dragen. (verkrijgbaar bij de Technische dienst HPI).

Huisregels t.a.v. het betreden van het plenum (techn.ruimtes tussen plafond) / Indien van toepassing

- Bij het betreden v/d technische ruimtes tussen het plafond is het te allen tijde verplicht om een volgelaatsmasker bij u te dragen met een geldig filter dwz dat de datum van het filter niet verlopen mag zijn. In het magazijn van de TD zijn nieuwe geldige filters verkrijgbaar.
- Het is verplicht detectie apparatuur bij u te dragen. (verkrijgbaar bij de Technische dienst HPI).
- Betreedt het plenum ten alle tijden met 2 personen *Betreedt het plenum dus nooit alleen !!!*

Huisregels t.a.v. Elektrotechnische werkzaamheden / Indien van toepassing

- Elektrotechnische werkzaamheden mogen alleen worden uitgevoerd door personen die volgens de norm NEN 3140 daarvoor de juiste bevoegdheid hebben.

Ontruiming

Er kunnen twee soorten alarmen doorgegeven worden:

Gebod de werkplek te verlaten en centraal te verzamelen.

Ontruimingsgebod.

Werkplek verlaten en centraal verzamelen.

Deze melding wordt gegeven bij calamiteiten van een dusdanige hoedanigheid dat de bedrijfsleiding de situatie geheel kan overzien en dat onmiddellijke ontruiming van het gebouw niet vereist is.

Aanwezigen begeven zich direct in bedrijfskleding naar de kantine in afwachting van verdere instructies, waarbij eventueel passerende collega's wordt verzocht zich ook naar de kantine te begeven.

Ontruimingsgebod

Bij een zeer grote calamiteit wordt overgegaan tot ontruiming. Hiervoor geldt dezelfde procedure als bovenstaand, met dat verschil dat men zich niet naar de kantine begeeft, maar direct naar buiten gaat via de kortste route vanaf de werkplek via de groene boven deuren aangebrachte evacuatie routes.

Hiervoor worden bijvoorbeeld de nooddeuren gebruikt. In principe is de verzamelplaats op de parkeerplaats aan het begin van de gele loopbrug, tenzij de BHV andere instructies geeft.





Tot slot dient te worden vermeld dat Heiploeg een bedrijf is waar de collega's op een prettige en fatsoenlijke manier met elkaar willen werken. Door het grote aantal werknemers is het wenselijk terughoudend te zijn ten aanzien van luid praten, uitbundig gedrag, opvallende rijstijl op parkeerplaatsen en meer van dergelijke zaken. Men dient er dan ook terdege rekening mee te houden dat omgangsvormen en werkhouding een belangrijk criterium vormen bij een tewerkstelling bij Heiploeg. Wij zijn daarom ook verheugd dat wij u een plezierige werkomgeving kunnen aanbieden.

Met vriendelijke groet,
Heiploeg International B.V.

Naam:

Datum:

Firma:.....

Handtekening akkoord
voor het gelezen hebben v/d richtlijnen

Handtekening akkoord (*indien van toepassing*)
voor het gezien hebben v/d instructiefilm

**artikel 75, Burgerlijk wetboek 6, titel 1, afdeling 9, paragraaf 1*
een tekortkoming kan de schuldenaar niet worden toegerekend, indien zij niet is te wijten aan zijn schuld, noch krachtens wet, rechtshandeling of in het verkeer geldende opvattingen voor zijn rekening komt.

Bijlage 1 - Componentenlijst

Componentenlijst Heiploeg b.v.

update: 11-06-2014

Omschrijving	Merk en/of type	Materiaal	Opmerking
Elektrisch			
Thermisch relais	Telemecanique		
magneetschakelaar	Telemecanique		
benaderingsschakelaar	Omron/Turck		
fotocel	Turck (Banner) / WENGLOR		min. IP69
reedcontact	Festo		
zekeringautomaat	ABB/Siemens/Weber		
veiligheidsschakelaar	Telemecanique/Schmersal/Bernstein		
schakelkastverwarming	Rittal		
railklem	Weidmuller		
contactdoos	Mennekes		
aan- /uitschakelaar	Moeller		
werkschakelaar	Moeller		
Inductieve sensor	Turck		
Capacitieve sensor	Turck		
PLC	Siemens		
Motorbeveiligingsschakelaar	Telemecanique		
Elektromotor	SEW		
Eindschakelaar	Telemecanique/Omron		
Schakelkast	Rittal/Eldon	RVS	schuin dak
Noodstop	Moeller/Telemecanique		
Hulpcontact	Telemecanique		
Trommelmotor	de Graaf	RVS	
Temperatuurvoeler	RS-technics		
Veiligheidsrelais	Pilz		
Frequentieregelaar	ABB/SEW		
Drukknoppen	Telemecanique		
Lichtscherm	TURCK		
Servodrive	SEW		
Omschrijving	Merk en/of type	Materiaal	Opmerking

Componentenlijst Heiploeg b.v.

update: 11-06-2014

Elektrisch		DRAADKLEUREN
400-230 V / 50 Hz	Fase:	Bruin
	Nul:	Blauw
	Schakel:	Zwart
	Aarde:	Geel-Groen
24 Vac Algemeen	+	Transparand
	-	Transparand
(+) 24 Vdc PLC Inputs	+	Paars
	-	Geel (0Vdc1)
	Schakel:	Oranje
(+) 24 Vdc PLC Outputs	+	Oranje
	-	Grijs (0V dc2)
	Schakel:	Oranje
(+) 24 Vdc Algemeen	+	Rood
	-	Groen (0Vdc3)
Vreemde spanning	Alles:	Wit
Speciaal	Noodstopcircuit:	Grijs (1,5 mm ²)
		tbv. PNOZ RELAIS
Sleufdraadgeleider:	Merk Quintela (zelfdovend)	
Rijklemmen:	Merk Faget type UK	
Draadafwikkeling:	Weidmüller adereindhuls, type: standaard	
Compenenten codering:	Alle componenten zullen gecodeerd worden dit door middel van stickers type: BRADY WOB 119 Bestickering moet als volgt worden uitgevoerd, dubbele codering zo wel op de component als de montageplaat	
Naamplaatjes:	Naamplaatjes dienen aangeleverd te worden, voorzien van dubbelzijdige kleefband, merk Acrylic Bonding type 5300	

Componentenlijst Heiploeg b.v.

update: 11-06-2014

Omschrijving	Merk en/of type	Materiaal	Opmerking
Pneumatiek			
Geluiddemper	Festo		
reduceerventiel	Festo		
luchtcilinder	Festo		
smoorventiel	Festo		
stuurventiel	Festo		
Vacuüm			
vacuumpomp	Busch		
Smeermiddelen			
olie en vet	Belray	no-tox	
Hydrauliek			
Manometer			
Pompen			
slangenpomp	AxFlow		
centrifugaalpomp	Pomac		
Mengers			
Parema			
Mechanisch			
sproeier	Spraying systems		
transportband	Metso		
nozzle	Spraybest		
Schakelband	Intralox		
Lagers	SKF/Ina	RVS	
lagerblok	Kunststof		
lagerkap			
vliedeklep	Econosto		
zwenkwiel	Tente/Bus		
bokwiel	Tente/Bus		
lijmnozzle	Nordson		

Bijlage 2 - Specificaties Intralox m.b.t. Heiploeg



Intralox transportband advies
voor OEM's (machinebouwers)

Amsterdam 2 april 2013.

Intralox, L.L.C. Europe

Lemelerbergweg 20
Postbus 23280
1100 DT Amsterdam Z-O
Nederland

U kunt ons gratis bellen:
0800-4444 4600

U kunt ons gratis faxen:
0800-0233097

Email: barry.wentink@intralox.com

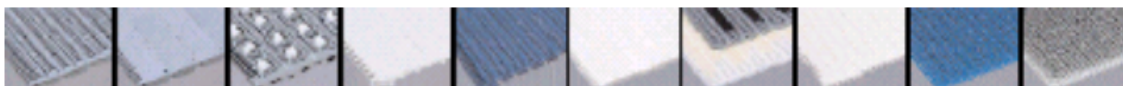
Mobile : 0 623 364 342

Fax : 0 543-550 238

Intralox Transportband specificatie voor alle Heiploeg B.V. vestigingen:

- 1 Bij de keuze en toepassingen van Intralox transportband producten dient U alle adviezen en richtlijnen te volgen zoals deze staan vermeld in de Intralox Engineering Manual. Gelieve hiervoor de laatste versie te raadplegen. Bij enige twijfel kunt U altijd contact opnemen met onze Intralox Klantenservice Service.
- 2 Het conveyor ontwerp dient altijd vlg. de laatste lokale en internationale richtlijnen uitgevoerd te worden zoals dat gebruikelijk is voor de food (vis) industrie. Hierbij dient de meest optimale band hygiëne en bedrijfsveiligheid gewaarborgd te worden. De keuze van het transportband type en het band materiaal dient altijd in overleg gedaan te worden met Intralox Europe en Heiploeg B.V. Deze specificaties zijn minimaal:
- 3 Bij alle Modulaire banden: Intralox Hygiëne Series banden in Acetaal Wit of Blauw met AC pennen. (Type: S200/S400/S800/S850/S900/S1100/S1500/S1600/S1650/S2400)
- 4 Bij producten met een hoge impact: banden leveren in PE Wit / Blauw met PE pennen.
- 5 In koudere ruimtes lager dan 7* Celsius zijn PP banden niet gewenst. Voor alternatieven contact gelieve contact opnemen met Intralox.
- 6 Transportbanden voor kratten (incl. buffer) te leveren in Acetaal Blauw met AC pennen.
- 7 Indien mogelijk: Thermodrive kiezen voor een snellere reiniging / betere shelf-life.
- 8 Gelieve de zoveel mogelijk de Hygiëne Series gebruiken: bv. Open Hinge / Minimum Hinge.
- 9 Indien mogelijk: alleen Intralox EZ clean of Angled sprockets gebruiken.
- 10 In geval val van CIP units alleen de Intralox CIP units aan te bieden vlg Intralox advies.
- 11 Bij radius & spiraal banden leveringen dient U altijd eerst Intralox CS te raadplegen.
- 12 Indien mogelijk: een directe aandrijving met Hygiëne EZ Clean tandwielen gebruiken.
- 13 Indien mogelijk: conveyors met bandlifters uitvoeren: Dit vereenvoudigd het schoonmaken.
- 14 Bij twijfel over de gewenste bandkeuze: contact opnemen met CS Intralox of Heiploeg B.V.

Dit alles is bedoeld voor een optimaal hygiënisch productie proces waarbij ook de levensduur van de transport banden verbeterd kan worden.



Bijlage 3 – Foto's



Figuur 1
Schoor- en dwarsverbindingen onder 45°
Ronde dwars verbindingen zijn toegestaan.



Figuur 2
Lassen volledig afgelast en open structuur steun



Figuur 3
Afstandsbussen bij staanders en schuine kant bovenop.



Figuur 4



Figuur 5



Figuur 6

Afscherming



Figuur 7 kabelgeleiding



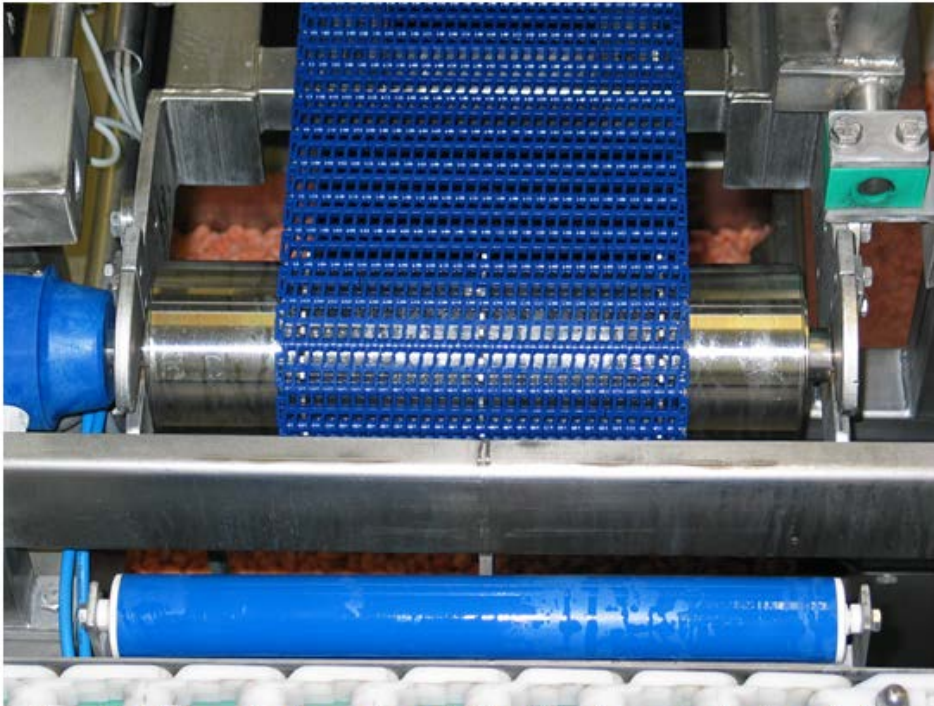
Figuur 8 Motorbehuizing



Figuur 9 afschermingfotocel



Figuur 10 Opengewerkte steun



Figuur 11 RVS trommelmotor voorzien van RVS tandwielen, transportband met open structuur